

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ВЫСОТЫ УРОВНЯ  
ЖИДКОСТИ В СОСУДЕ ПРИ ПОМОЩИ ИЗГИБНЫХ  
КОЛЕБАНИЙ ТОНКОЙ УПРУГОЙ ПОЛОСЫ

Н. С. Агеева

Скорость распространения изгибных волн в упругой пластине, погруженной в жидкость, отличается от скорости распространения в свободной пластине, находящейся в вакууме или в газе. Это явление можно использовать для измерения высоты уровня жидкости в сосуде. Предлагаемый метод основан на измерении разности фаз изгибных волн ультразвуковой частоты, отраженных от конца погруженной в жидкость тонкой упругой полосы при изменении высоты уровня жидкости.

Рассмотрим распространение изгибных колебаний вдоль упругой полосы, погруженной в жидкость. Расположим ось  $x$  системы координат вдоль полосы, а ось  $y$  — по ее толщине. Уравнение движения полосы, погруженной в жидкость, имеет вид [1]:

$$\rho h \cdot \frac{\partial^2 \xi}{\partial t^2} + \frac{Eh}{12(1-\sigma_0^2)} \frac{\partial^4 \xi}{\partial x^4} = 2p, \tag{1}$$

где  $\xi$  — смещение поверхности полосы,  $h$ ,  $\rho$ ,  $E$ ,  $\sigma_0$  — соответственно толщина, плотность, модуль Юнга и коэффициент Пуассона полосы,  $p$  — звуковое давление в жидкости по сторонам полосы. Возьмем решение для изгибных волн в виде монохроматической волны  $\xi = Ae^{ik_x x - i\omega t}$ , где  $k_x$  — волновое число,  $\omega$  — частота. Если длина изгибной волны мала по сравнению с длиной волны в жидкости, жидкость можно считать несжимаемой. В этом случае, беря решение для давления в жидкости в виде  $p = A_0 e^{ik_x x - ik_y y}$  и учитывая условия на границах полосы, мы получим приближенное уравнение для волнового числа:

$$x^4 - 1 - \frac{a}{kx} = 0, \tag{2}$$

где  $x = \frac{k_x}{k}$ ,  $k = \sqrt{\frac{12\omega^2\rho(1-\sigma_0^2)}{Eh^2}}$  — волновое число для изгибных волн в свободной полосе,  $a = 2\rho_0/\rho h$ .

Не останавливаясь на исследовании всех корней уравнения (2), рассмотрим только корень, соответствующий действительному значению волнового числа. Будем искать решение в виде волны с волновым числом  $k_x = k(1 + \sigma)$ , близким к волновому числу для свободной полосы, считая, что поправка  $\sigma$  к волновому числу, обусловленная наличием жидкости, невелика.

Вычисляя величину  $\delta = \frac{a}{k} = \frac{\rho\lambda}{\pi\rho h}$ , где  $\lambda$  — длина изгибной волны в свободной полосе, можно вычислить поправку  $\sigma$ , которая входит в расчетную формулу для определения разности уровней жидкости через измеряемую величину разности фаз изгибных волн. Разность фаз  $\Delta\varphi$  отраженных волн от конца пластины длиной  $L$  пропорциональна изменению высоты уровня жидкости  $\Delta l = l_1 - l_2$  и величине относительного изменения скорости изгибных волн в полосе при погружении ее в жидкость:

$$\Delta\varphi = 2k\sigma\Delta l = 4\pi\sigma \frac{l_1 - l_2}{\lambda}. \tag{3}$$

В наших опытах высота уровня жидкости в сосуде измеряется при помощи разработанной нами установки следующим образом. На одном конце узкой металлической полосы, укрепленной вертикально в сосуде с исследуемой жидкостью возбуждаются изгибные колебания при помощи ультразвукового преобразователя. Эти колебания распространяются вдоль полосы, отражаются от ее конца и попадают снова на преобразователь. Преобразователь работает в импульсном режиме, посылая вдоль полосы цуги синусоидальных волн. В паузах между посылками преобразователь работает в режиме

приема. Измеряя разность фаз отраженных волн, соответствующих различным уровням жидкости, можно вычислить по результатам измерения изменение высоты уровня жидкости по формуле (3). При непрерывном изменении высоты уровня жидкости в сосуде фаза отраженного импульса может многократно проходить через  $0^\circ$  и  $180^\circ$ . Измеряя каким-либо из существующих способов непрерывно меняющуюся фазу, можно определить изменение высоты уровня жидкости.

Для проверки метода были сделаны опыты с алюминиевой полосой, имеющей размеры  $930 \times 15 \times 1,5$  мм. Полоса погружалась в сосуд с водой. Излучатель, представляющий собой продольно колеблющийся пакет кристаллов фосфата аммония, крепился на одном конце полосы так, что он возбуждал в полосе изгибные колебания.

Для указанных размеров алюминиевой полосы чувствительность установки составляет около 10 градусов изменения фазы на 1 мм изменения высоты уровня жидкости.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Л. Д. Ландау и Е. М. Лифшиц. Механика сплошных сред. М., ГТТИ, 1953, стр. 762.

Акустический институт АН СССР  
Москва

Поступило в редакцию  
21 мая 1959 г.

### ИЗГИБНЫЕ ВОЛНЫ КОНЕЧНОЙ АМПЛИТУДЫ, СОХРАНЯЮЩИЕ ФОРМУ ПРОФИЛЯ ПРИ РАСПРОСТРАНЕНИИ

М. А. Исакович

Для большинства видов волн, встречающихся в механике сплошных сред, форма профиля бегущей волны конечной амплитуды меняется при ее распространении. Профиль сохраняется только в аппроксимации бесконечно малых амплитуд (линеаризация уравнений), причем при наличии дисперсии — лишь для волн синусоидальной формы. Примерами могут служить продольные и поперечные волны в неограниченной среде, гравитационные и капиллярные волны на поверхности жидкости и тому подобное. Поперечные волны на струне являются исключением: любая бегущая волна произвольной амплитуды сохраняет форму своего профиля неизменной. Ниже показано, что для изгибных волн на стержне имеет место промежуточный случай: распространение волн конечной амплитуды без изменения формы профиля возможно, но лишь для некоторых определенных форм.

Обозначим длину дуги профиля (то есть кривой, образованной средней линией стержня) через  $s$ , а кривизну профиля — через  $\kappa$ . Как известно, между перерезывающей силой  $F$  и изгибающим моментом  $M$  имеет место соотношение  $F = -dM/ds$ . С другой стороны, изгибающий момент пропорционален кривизне:  $M = G\kappa$ , где  $G$  — постоянная, зависящая от упругих свойств материала стержня и от размеров и формы его поперечного сечения. Следовательно,  $F = -Gd\kappa/ds$ .

Профили изгибных волн, распространяющихся без изменения формы, будем искать, пользуясь известным методом «остановки движения». Именно, введем систему координат, движущуюся относительно стержня с той же скоростью  $v$ , что и профиль волны; относительно этой системы профиль будет неподвижен, а частицы стержня будут «протекать» по профилю в обратную сторону с некоторой постоянной скоростью  $v$ . Соответствующая центробежная сила для элемента стержня длины  $ds$  равна  $\rho v^2 \kappa ds$ , где  $\rho$  — линейная плотность стержня. Равнодействующая же сил, действующих на данный элемент стержня со стороны соседних элементов, равна  $(dF/ds) ds$  и направлена также по нормали к профилю. Приравнявая обе силы и учитывая предыдущую формулу, получаем  $d^2\kappa/ds^2 + \rho v^2/G\kappa = 0$ . Это уравнение представляет собой условие, налагаемое на форму профиля требованием неизменности этой формы, т. е. требованием осуществимости «остановки движения». Выбирая соответствующее начало отсчета дуг и вводя удобные для дальнейшего обозначения, находим  $\kappa = -k^2 a \sin ks$ , или  $\varphi = ka \cos ks$ , где  $\varphi$  — угол наклона средней линии стержня к оси  $x$ , которую будем считать совпадающей с невозмущенным положением средней линии. При этом должно выполняться соотношение  $v = k\sqrt{G/\rho}$ . Таким образом, без изменения формы распространяются такие и только такие изгибные волны, для которых кривизна профиля (или угол поворота средней линии) есть синусоидальная функция длины дуги средней линии.

Заметим, что для малых амплитуд  $ka$  угла поворота средней линии можем положить  $s \approx x$  и, в том же приближении,  $\kappa \approx d^2y/dx^2$ , где  $y$  — поперечное смещение точек стержня от положения равновесия. Тогда приходим, естественно, к обычному решению линеаризованного уравнения изгибных колебаний  $y = a \sin kx$ , что и оправдывает сделанный выбор обозначений.

Из полученных формул ясно, что длина волны для кривизны или углов поворота средней линии, считая вдоль средней линии, равна  $\lambda = 2\pi/k$ , так что  $k$  можно считать волновым числом этой волны. Соответствующая частота  $\omega$  гармонического изменения  $\kappa$